



程序审查

作为独立
DIN EN ISO/IEC17020检验机构

当今最重要的准则：一切必须快速推进！

我们深知客户需要快速灵活地应对各种需求，且认证流程的实施周期日益缩短。因此，您的工艺评定在我们这里享有最高优先级——与我们携手，助您高效启程。

当然，我们也在经认可的检验机构之外，提供符合压力设备指令2014/68/EU的认证焊接工艺评定记录报告。

何时需要根据 DIN EN1090进行工艺评定？

工艺评定或认证是每个焊接技术质量管理体系的基础组成部分，也是焊接技术制造的重要前提条件。

在DIN EN 1090-2和-3标准范畴内
若要实施焊接，必须对焊接工艺（最好通过焊接工艺评定记录）进行资质认证。
同样适用于通过自动火焰切割、激光或等离子切割实现的热切割工艺。
这需要通过工艺程序检验来确保。

我们为您提供哪些服务？

- 根据相关规范要求，为焊接、钎焊等工艺的资格评定试验提供规划与准备阶段的技术支持
- 在我们获得认证的独立检测实验室开展无损及破坏性检测方法
- 编制工艺评定检验报告（例如作为焊接工艺评定记录）

我们的服务范围涵盖哪些工艺评定项目？

您可以在我们这里对所有焊接技术相关的金属材料及几乎所有焊接工艺进行工艺评定。此外，我们还对以下工艺进行资质认证：

■ 硬钎焊

我们当然会协助您根据既定标准优化选择试件。所有检测均在我们实验室内进行——该实验室已通过DIN EN ISO/IEC17025认证。



我们的认证检测机构如何进行流程检验？

焊接工艺评定是质量保证中的特殊流程，由GSI 检测机构严格按照DIN EN ISO/IEC17020认证程序进行中立且独立的执行。

通过此项认证流程，可依据DIN EN ISO15613实现焊接工艺作为预工作测试的要求与资质认证，或按DIN EN ISO15614第1-14部分、DIN EN ISO14555、DIN EN ISO15620以及DIN EN ISO17660-1/-2标准进行焊接工艺评定。

GSI工程师将全程负责您的工艺评定工作。您将始终拥有一位专业且负责的对接人，为流程中的所有问题提供支持。

GSI工程师将亲自现场验收焊接工艺评定，委托经认证的检测实验室按DIN EN ISO/IEC17025执行必要的材料技术实验室测试，最终对实验室测试结果进行评估，并出具工艺评定证明（WPQR）。

我们在哪些领域提供资质认证?



- 土木工程
- 钢结构
- 轻金属结构（铝）
- 混凝土钢筋/复合构件
- 管道工程
- 设备安装
- (电气与)机械制造
- ...

若执行焊接技术的人员尚未持有有效的焊工或操作员考试证书，我们可在工艺评定过程中以低成本一并完成这些证书的验收。

为何进行工艺审核...

... 硬钎焊时也是如此吗?

根据DIN EN 13134标准进行硬钎焊工艺评定，可能因规范要求、客户需求或作为企业自身质量保障的一部分而成为必要流程。

我们协助合理选择检测方法，制定初步工艺指导书，并直接依据DIN EN ISO 13585/2014/68/EU指令衍生焊接证书。

...火焰切割、火焰矫直或冲孔时呢?

在DIN EN 1090-2/-3适用范围内，必须定期验证热切割工艺（火焰切割/等离子切割）的适用性。根据执行等级（EXC2至EXC4），对切割面的粗糙度、垂直度/倾斜度公差及硬度有明确定义的要求。试件将使用专门开发且经认可的检测方法进行测试。

我们的优势一览

- ✓ 4周内快速获取焊接工艺评定记录——无附加费用，无隐藏条款（在收到您的试件及文件资料后）
- ✓ 由独立且通过DIN EN ISO/IEC 17020认证的独立检验机构出具的焊接工艺评定记录，为您提供高度可靠性保障
- ✓ 在适用范围方面提供专业的前期支持
- ✓ 由授权检验员优化选择试件/检测方法——这节省了时间和成本
- ✓ 现场验收的短期日程规划
- ✓ 在通过DIN EN ISO/IEC 17025认证的内部独立检测实验室进行高效材料检测